

Tabela de Resistência Química do Poliuretano (PU)

Significado dos símbolos que denotam o desempenho do produto:

S: Resistência química satisfatória;

P: Ataque ou absorção parcial. A resistência pode ser considerada adequada em casos específicos como naqueles onde a durabilidade limitada é aceitável.

I: Resistência química insatisfatória (decomposição, dissolução, inchamento, perda de ductilidade, etc. da amostra testada);

Sat. Saturado à temperatura ambiente

Sol. Solução

Dil. Diluído

1

Agente Químico	Concentração	20°C
A		
Acetaldeído		I
Acetato de amila (pentil acetato)		I
Acetato de butila		I
Acetato de chumbo		S
Acetato de etila		I
Acetato de níquel		S
Acetileno Di tetra cloreto		S
Acetileno (gás)		S
Acetona (dimetil cetona)	Ponto de ebulição 56,3°C	I
Ácido acético	10% em sol. Dil.	S
Ácido láctico (ácido dodecanóico)		P
Ácido oleico		P
Ácido sulfúrico	Dil.	P
Água	Acima 40°C Vapor a 100°C	S I
Água marinha		S
Aguarráz		S
Álcool bultílico (butanol)		P
Álcool etílico (etanol)		P
Álcool isopropílico		P
Alúmen (alume)		S
Amônia aquosa		P
Anidro acético		I
Anilina (aminobenzeno)		I
Arcton 12 (refrigerante)		P
Arcton 22 (refrigerante)		P
Arcton 113 (refrigerante)		I
B		
Benzeno		I
Bicarbonato de sódio		S



Resistência Química do PU

Agente Químico	Concentração	20°C
Boráx (tetraborato de sódio)		S
Bromo líquido		I
Butano		S
C		
Ciclohexano		I
Ciclohexanona		I
Cloreto de alumínio		S
Cloreto de amônia		S
Cloreto de bário		S
Cloreto de cal	Diluido	S
Cloreto de cálcio	Sol. Aquosa	S
Cloreto de magnésio		S
Cloreto de metila		I
Cloreto de metileno (dicloro metano)		I
Cloreto de zinco		S
Clorofórmio		I
D		
Detergentes sintéticos	Todas as concentrações	S
Dextrose	Sol.	S
Diesel (óleo)		S
Diocil ftalato		P
Dióxido de carbono		S
E		
Enxofre		P
Essências de sabores		S
Estearina		S
Éter de petróleo		P
Etilenoglicol (glicol)		P
F		
Fenol (ácido carbólico)		I
Formaldeído	40% m/m em água	P
Fosfato trissódico		P
Ftalato de dimetila		I
G		
Gás natural (principalmente metano)		S
Gás neon		S
Gasolina alifática 2 estrelas		S
Gasolina alifática 3 estrelas		S
Gasolina alifática 4 estrelas		S
Gasolina alifática 5 estrelas		S



Resistência Química do PU

Agente Químico	Concentração	20°C
Gasolina alifática alta octanagem		S
Gasolina aromática (contendo benzeno)		S
Glicerina		S
Graxas em geral		S
Graxas minerais		S
H		
Hexano		S
Hidrogênio		S
Hipoclorito de sódio	Concentrado	I
I		
Iodeto de potássio		I
Iodo		I
M		
Mercúrio		S
N		
Nafta		P
O		
Óleo combustível		S
Óleo de transformador		P
Óleos hidráulicos a base de petróleo		S
Óleos minerais(incluindo lubrificantes comuns)		P
Óleos vegetais		S
Oxigênio		S
Ozônio		S
P		
Percloroetileno		I
Petróleo		S
Propano		S
S		
Sais de níquel		P
Sulfato de alumínio		S
Sulfato de potássio		S
Sulfeto de amônia		S
Sulfeto de sódio		S
T		
Tetraborato de sódio		S
Tolueno		I
Tricloretoano		I
Tricloretileno		I



Resistência Química do PU

Agente Químico	Concentração	20°C
V		
Vinagre		S
X		
Xileno (dimetil benxeno)	100%	I

*** Salientamos que esta tabela deve ser usada como guia, pois o grau de compatibilidade de um elastômero com um fluxo determinado, depende, também, de variáveis como: temperatura, aeração, velocidade do fluxo, duração da exposição, estabilidade de fluído, grau do contato, etc. Aconselhamos o ensaio do material sob condições práticas de desempenho, antes de especificá-lo.**

